

**ASUNTO: EL QUE SE INDICA**

**A QUIEN CORRESPONDA**

**PRESENTE:**

 **El Ayuntamiento Municipal de Teuchitlán, Jalisco, informa que, en el periodo comprendido del 01 al 31 de mayo del 2022, este Ayuntamiento no llevo a cabo ninguna expropiación, relativa a la información que señala la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco, en su Art. 8, fracción V, inciso u**.

 Sin otro particular, me despido de usted quedando a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

**ATENTAMENTE**

**TEUCHITLAN, JALISCO.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**H. AYUNTAMIENTO DE TEUCHITLÁN, JALISCO.**