



**ASUNTO: EL QUE SE INDICA**

**A QUIEN CORRESPONDA  
PRESENTE:**

El Ayuntamiento Municipal de Teuchitlán, Jalisco, informa que, en el periodo comprendido del 01 al 30 de noviembre del 2022, este Ayuntamiento no realizó gastos de publicidad oficial, relativa a la información que señala la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco, en su Art. 8, Fracción V, Inciso j).

Sin otro particular, me despido de usted quedando a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

**ATENTAMENTE**

TEUCHITLÁN, JALISCO.

---

H. AYUNTAMIENTO DE TEUCHITLÁN, JALISCO.